



PROGRAMA DE PREVIOS, LIBRES Y EQUIVALENCIAS – 2018

ASIGNATURA: TALLER DE TORNERÍA (2do AÑO)

UNIDAD N° 1: SEGURIDAD E HIGIENE

- Principios de orden en el trabajo
- Prevención de accidentes
- Elementos de protección personal
- Conceptos de Seguridad e higiene.
- Importancia del orden y la limpieza en el trabajo.
- Formas de prevenir accidentes personales y aplicaciones.
- Análisis de las situaciones de riesgo laborales.
- Uso de elementos de protección en las plantas industriales (incendios, accidentes).

UNIDAD N° 2: TORNOS

- Descripción de sus partes
 - Bancada
 - Tornillo patrón
 - Carro longitudinal
 - Carro transversal / Charriot
 - Cambio de velocidades / Freno
 - Plato universal
 - Plato de arrastre
 - Torre de herramientas
 - Contrapunta / Punto
 - Práctica: puesta a punto, mantenimiento y lubricación.
- Clase áulica teórica: descripción detallada de las partes del torno.
Principios de funcionamiento.
Características fundamentales de cada elemento.

UNIDAD N° 3: OPERACIONES FUNDAMENTALES

- Avellanado / Desbastado / Corte
- Curvas / Moleteado / Roscas



PROGRAMA DE PREVIOS, LIBRES Y EQUIVALENCIAS – 2018

- Aplicaciones prácticas en los contenidos.

Clase áulica teórica: análisis y aplicación de las mechas de avellanado.

Desbastado, corte, curvas, y roscas.

UNIDAD 4: HERRAMIENTAS DE CORTE

Presentación, reconocimiento y diferentes usos de

Mechas, Herramientas de desbaste, Herramientas de corte, Herramientas para curvas,

Herramientas de roscar, Herramientas para interiores

- Práctica: construcción y afilado de herramientas

Velocidades de corte.

Acero de las herramientas.

Ángulos de filo, viruta e incidencia.

Duración del filo con la temperatura.

Refrigerantes y lubricantes

UNIDAD 5: METROLOGÍA

Elementos de medición

Calibre, micrómetro, goniómetro, reloj comparador, base magnética.

UNIDAD 6: MATERIALES

- Aceros / Bronces / Aluminios / Plásticos

- Práctica: observación y análisis de los materiales.

Propiedades físicas y mecánicas.

Tratamientos térmicos generales.

Usos y aplicaciones.

Determinación de los ángulos de las herramientas en función del material a trabajar.

Determinación de la velocidad de corte en función del material a trabajar

Bibliografía

-Bibliografía preparada por el docente (Manual del tornero Casillas, Manual de Berra, enciclopedia de tecnología mecánica, emergentes, recursos WEB)

Transparencias y retroproyector – Pizarra - TV y reproductor de DVD – Netbooks.