



Año 2015

TALLER – TORNERIA - 2º Año- Previos

Unidad 1: SEGURIDAD E HIGIENE

- Conceptos de Seguridad e higiene.
- Importancia del orden y la limpieza en el trabajo.
- Formas de prevenir accidentes personal y aplicaciones.
- Análisis de las situaciones de riesgo laborales.
- Uso de elementos de protección en las plantas industriales (incendios, accidentes)

Unidad 2: METROLOGÍA

- Instrumentos de medición. - Instrumentos: lectura directa e indirecta. - Lectura de calibre. – Goniómetro, - Reloj Comparador Micrómetro, - Calibre pasa-no pasa
- Práctica: aplicación de los elementos de medición

Unidad 3: TORNOS

- Descripción de sus partes: - Bancada, Tornillo patrón, Carro longitudinal , - Carro transversal / Charriot
- Cambio de velocidades / Freno
- Plato universal , Plato de arrastre
- Torre de herramientas , Contrapunta / Punto
- Práctica: puesta a punto, mantenimiento y lubricación, Características fundamentales de cada elemento. Principios de funcionamiento.

Unidad 4: OPERACIONES FUNDAMENTALES

- Cilindrado / Freteado / Avellanado / Desbastado / Corte
- Curvas / Moleteado / Roscas
- Aplicaciones prácticas en los contenidos.

Unidad 5: HERRAMIENTAS DE CORTE

- Mechas, Herramientas de desbaste, Herramientas de corte, Herramientas para curvas, Herramientas de roscar , Herramientas para interiores
- Práctica: construcción y afilado de herramientas Velocidades de corte.
- Acero de las herramientas.
- Ángulos de filo, viruta e incidencia.
- Duración del filo con la temperatura.
- Refrigerantes y lubricantes



Unidad 6: MATERIALES

- Aceros / Bronces / Aluminios / Plásticos
- Práctica: observación y análisis de los materiales.
- Propiedades físicas y mecánicas.
- Tratamientos térmicos generales.
- Usos y aplicaciones.
- Determinación de los ángulos de las herramientas en función del material a trabajar.
- Determinación de la velocidad de corte en función del material a trabajar